


# Karnawał w Nicei - 1 nocleg BB

**wyżywienie:** śniadanie
**długość:** 4 dni
**transport:** Autokar

SPRAWDŹ
SZCZEGÓŁY!

**terminy:**

**18.02 - 21.02.2027**

od 1349 zł/os.

Niniejsza oferta nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego, a dane w niej zawarte mają charakter tylko informacyjny i mogą ulec zmianie.
Zastrzega się możliwość wystąpienia pomyłki.